



Tornillo RetroDriller

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El tornillo RetroDriller de OMG está diseñado para fijar mecánicamente los sistemas de membrana simple de una sola capa a las correas de acero estructural (hasta 5 mm [$\frac{3}{16}$ pulgadas]) en aplicaciones de acondicionamiento de techos metálicos con unión a solape.

El tornillo RetroDriller de OMG dispone de una punta de taladrado de 13 mm ($\frac{1}{2}$ pulgada) que permite una perforación rápida en las correas estructurales. Está disponible en cinco longitudes de 100 a 255 mm (de 4 a 10 pulgadas) y está aprobado por Factory Mutual.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

En función de la dureza/maleabilidad de las correas o la vigueta, el tornillo RetroDriller puede usarse sobre acero de hasta 5 mm ($\frac{3}{16}$ pulgadas) de espesor.

- La cabeza de bajo perfil tiene una superficie lisa para evitar que se dañe la membrana.
- Aprobado por FM.

REVESTIMIENTO

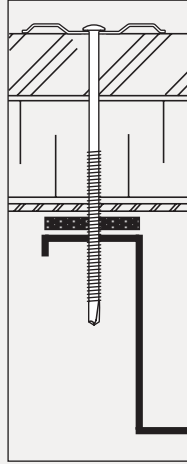
El recubrimiento anticorrosión cr-10 de omg cumple con los requisitos contra la corrosión de las normas de aprobación 4470 de FM y EAD030351-00-04026.

APLICACIÓN

El tornillo RetroDriller de OMG debe penetrar un mínimo de 25 mm (1 pulgada) a través de la correa.

Utilizando una atornilladora eléctrica con un máximo de 1800 RPM, introduzca el tornillo a través de la correa hasta que se observe una ligera depresión alrededor de la placa.

Nota: Tenga cuidado de no apretar demasiado el tornillo, ya que provocaría una flexión de la placa de repartición de esfuerzos superior a 1,6 mm ($\frac{1}{16}$ pulgadas). Antes de presentar una licitación de obra, póngase en contacto con OMG para realizar una visita a la obra y una prueba de extracción.



PLACAS Y ACCESORIOS

Utilice la placa de repartición de esfuerzos RhinoBond® (de TPO o PVC) de 80 mm (3 pulgadas) o cualquier otra placa, según sea necesario.



Para obtener mejores resultados de instalación, utilice un atornillador eléctrico de bajas RPM y alto par de torsión, con un máximo de 1800 RPM.

HOMOLOGACIONES



En las listas de Factory Mutual puede consultar este producto como RetroDriller Fastener.



ÚSELO CON LOS TIPOS DE CUBIERTAS

P

DATOS FÍSICOS[†]

Los datos siguientes son los mismos para todos los tornillos RetroDriller de OMG.

CABEZA	ROSCA
N.º 3 cuadrada de 10,79 mm (0,425") de diámetro	De 5,84 mm (0,230") de diámetro
VÁSTAGO	RECUBRIMIENTO
De 4,92 mm (0,194") de diámetro	CR-10

INFORMACIÓN DE PEDIDO

CAT. N.º	LONGITUD MM (PULG)	ROSCA MM (PULG)	CANTIDAD DE PAQUETE	PESO KG (LBS)
RDDP004B	100 (4)	75 (3)	500	8,62 (19)
RDDP005B	125 (5)	75 (3)	500	9,53 (21)
RDDP006B	150 (6)	75 (3)	500	11,35 (25)
RDDP007B	175 (7)	75 (3)	500	14,07 (31)
RDDP008B	200 (8)	75 (3)	500	14,52 (32)
RDDP010B	255 (10)	75 (3)	500	18,16 (40)

Todos los tornillos RetroDriller poseen una punta de taladrado de 13 mm ($\frac{1}{2}$ pulgada). El tornillo se debe instalar con una penetración mínima de 25 mm (1 pulgada) a través de la correa.

[†]Todos los tamaños son nominales.

CÓDIGO:

S Acero
W Madera
G Yeso
P Correas

SC Hormigón estructural
LC Hormigón ligero
LWIC Hormigón aislante ligero
CWF Fibra de madera cementosa



ROOFING PRODUCTS

153 BOWLES ROAD,
AGAWAM, MA 01001 USA
+1 413.789.0252

Superior productivity. Superior performance.

INFOEUROPE@OMGINC.COM

Visitar: www.omgroof.com/euro-reps

